

Elektrozylinder ESBF-BS-32-100-10P

Teilenummer: 8022565

☆ Kernprogramm

mit Kugelgewindetrieb, elektrisch angetriebener Spindel welche die Drehbewegung des Motors in eine Linearbewegung der Kolbenstange umsetzt.

FESTO



Datenblatt

Merkmal	Wert
Baugröße	32
Hub	100 mm
Kolbenstangengewinde	M10x1,25
Reversierspiel	40 µm
Spindeldurchmesser	12 mm
Spindelsteigung	10 mm/U
Max. Verdrehwinkel der Kolbenstange +/-	0,25 deg
Basierend auf Norm	ISO 15552
Einbaulage	beliebig
Kolbenstangenende	Außengewinde
Motorart	Schrittmotor Servomotor
Positionserkennung	für Näherungsschalter
Konstruktiver Aufbau	Elektrozylinder mit Kugelumlaufgewinde
Spindel-Typ	Kugelumlaufspindel
Verdrehsicherung/Führung	gleitgeführt
Max. Beschleunigung	15 m/s ²
Max. Geschwindigkeit	1,11 m/s
Wiederholgenauigkeit	±0,01 mm
Einschaltdauer	100 %
Korrosionsbeständigkeitsklasse KBK	2 - mäßige Korrosionsbeanspruchung
Lagertemperatur	-20 ... 60 °C
Lebensmitteltauglichkeit	siehe erweiterte Werkstoffinformation
Relative Luftfeuchtigkeit	0 - 95 %
Schutzart	IP40
Umgebungstemperatur	0 ... 60 °C
Max. Antriebsmoment	2 Nm
Max. Radialkraft am Antriebsschaft	115 N
Max. Vorschubkraft Fx	1.000 N
Leerlaufantriebsmoment	0,1 Nm
Richtwert Nutzlast, horizontal	100 kg
Richtwert Nutzlast, vertikal	100 kg
Massenträgheitsmoment JH pro Meter Hub	0,1386 kgcm ²
Massenträgheitsmoment JL pro kg Nutzlast	0,0253 kgcm ²
Massenträgheitsmoment JO	0,0361 kgcm ²
Bewegte Masse bei 0 mm Hub	281 g
Gewichtszuschlag pro 10 mm Hub	33 g
Grundgewicht bei 0 mm Hub	781 g
Zuschlag bewegte Masse pro 10 mm Hub	9 g
Befestigungsart	mit Innengewinde oder Zubehör
Schnittstellencode Aktuator	D32
Werkstoffhinweis	LABS-haltige Stoffe enthalten

Merkmal	Wert
	RoHS konform
Werkstoff Deckel	Aluminium-Knetlegierung gleiteloziert
Werkstoff Kolbenstange	hochlegierter Stahl rostfrei
Werkstoff Schrauben	Stahl verzinkt
Werkstoff Spindelmutter	Wälzlagerstahl
Werkstoff Spindel	Wälzlagerstahl
Werkstoff Zylinderrohr	Aluminium-Knetlegierung gleiteloziert